

Příprava podkladu

Abyste s tímto produktem docílili dobrých výsledků, je rozhodující náležitá příprava povrchu. Konkrétní požadavky se liší v závislosti na aplikaci, očekávané době zpracování a původním stavu materiálu.

Optimální příprava má za následek důkladně očištěnou plochu s drsností 75 až 125 μm . Toho může být běžně dosaženo čištěním a odmaštěním s následným tryskáním na čistotu bílého kovu (Sa 3/SP5) nebo téměř bílého kovu (Sa 2.5/SP10) a odstraněním zbytků brusného média.

Míchání

Aby bylo usnadněno míchání a nanášení, měla by teplota materiálu činit 21 °C až 32 °C. Každé balení obsahuje produkt ve správných míscích poměrech. Pokud má být balení děleno na menší množství, je zapotřebí dodržet následující míscí poměry:

Míscí poměr	Podle váhy
A : B	4 : 1

Při míchání pomocí přiloženého nástroje je nezbytné umístit obě složky na čistou, suchou, neporézní plochu (zpravidla umělá hmota). Míchejte směs pomocí přiloženého nástroje pomalými tahy do osmičky a v pravidelných časových odstupech sundávejte směs z nástroje i stěn nádoby, v níž je míchána, aby na těchto plochách nezůstaly žádné nerozmíchané zbytky. Míchejte dále, až má materiál beze zbytku homogenní barvu bez proužků nebo šmouh.

Při strojovém míchání dejte obě složky do nádoby pro složku A a míchejte při nízkých otáčkách, dokud nebude mít směs homogenní barvu. Abyste dosáhli důkladného promíchání, jak bylo popsáno výše, dokončete míchání ručně.

Doba zpracovatelnosti v minutách

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C	V této tabulce je definována praktická doba zpracování pro ARC BX2(E) od začátku míchání. ned. - nedoporučeno; Pracovní doba začíná mícháním.
1,5 l	90 min	60 min	35 min	17 min	9 min	
5 l	70 min	40 min	25 min	10 min	ned.	
20 kg	70 min	45 min	25 min	8 min	ned.	

Použití

A ARC BX2(E) musí být aplikován v minimální tloušťce vrstvy 3 mm. Minimální teplota při aplikaci činí 10 °C. Použijte přiložený nástroj pro aplikaci produktu z umělého hmoty: Materiál vtlačte v celém profilu povrchu, abyste produkt aplikovali na celém povrchu a zajistili dobrou adhezi.

Poté, co byl produkt aplikován, může být vyhlazen pomocí různých metod.

Před dosažením stavu „Nízké mechanické zatížení“ může být ARC BX2(E) překryt ARC materiály na bázi epoxidu (nepřípustná aplikace ARC materiálů na bázi vinylu). Pokud je produkt vytvrzen až do stavu „Lehké zatížení“ (jak je popsáno výše), musí být povrch před nanášením krycí vrstvy zdrsňen a očištěn pomocí organického rozpouštědla. Před vytvrzením až do stavu „Lehké zatížení“ nejsou nutné žádné dodatečné přípravy povrchu za předpokladu, že povrch nebyl ničím znečištěn.

tloušťka vrstvy	Velikost kusů / jednotka balení	Vydatnost/Dosah
3 mm	1,5 l	0,50 m ²
	5 l	1,67 m ²
	20 kg	3,17 m ²

Doba vytvrzování

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	43 °C
nelepí	16 h	7 h	4 h	2 h	20 min
Lehké zatížení	36 h	24 h	8 h	6 h	90 min
Plné zatížení	72 h	48 h	36 h	20 h	12 h
Plné chemické zatížení	96 h	72 h	48 h	30 h	24 h

Úrovně plného chemického zatížení lze rychleji dosáhnout dodatečným vytvrzováním. Nechte materiál vytvrdnout až do stavu „nelepí“, pak jej po dobu 4 hodin zahřívejte při 70 °C.

Čištění nářadí

Pro čištění nářadí bezprostředně po aplikaci použijte běžně obchodovaná rozpouštědla (acetón, xylén, alkohol, methylethylketon). Vytvrzený materiál musí být obroušen.

Bezpečnost při práci

Všechny práce prováděné při aplikaci a použití tohoto produktu je nutné provádět v souladu s bezpečnostním listem (SDS), normami, předpisy a zákony týkajícími se ochrany zdraví, bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí, platnými v dané zemi.